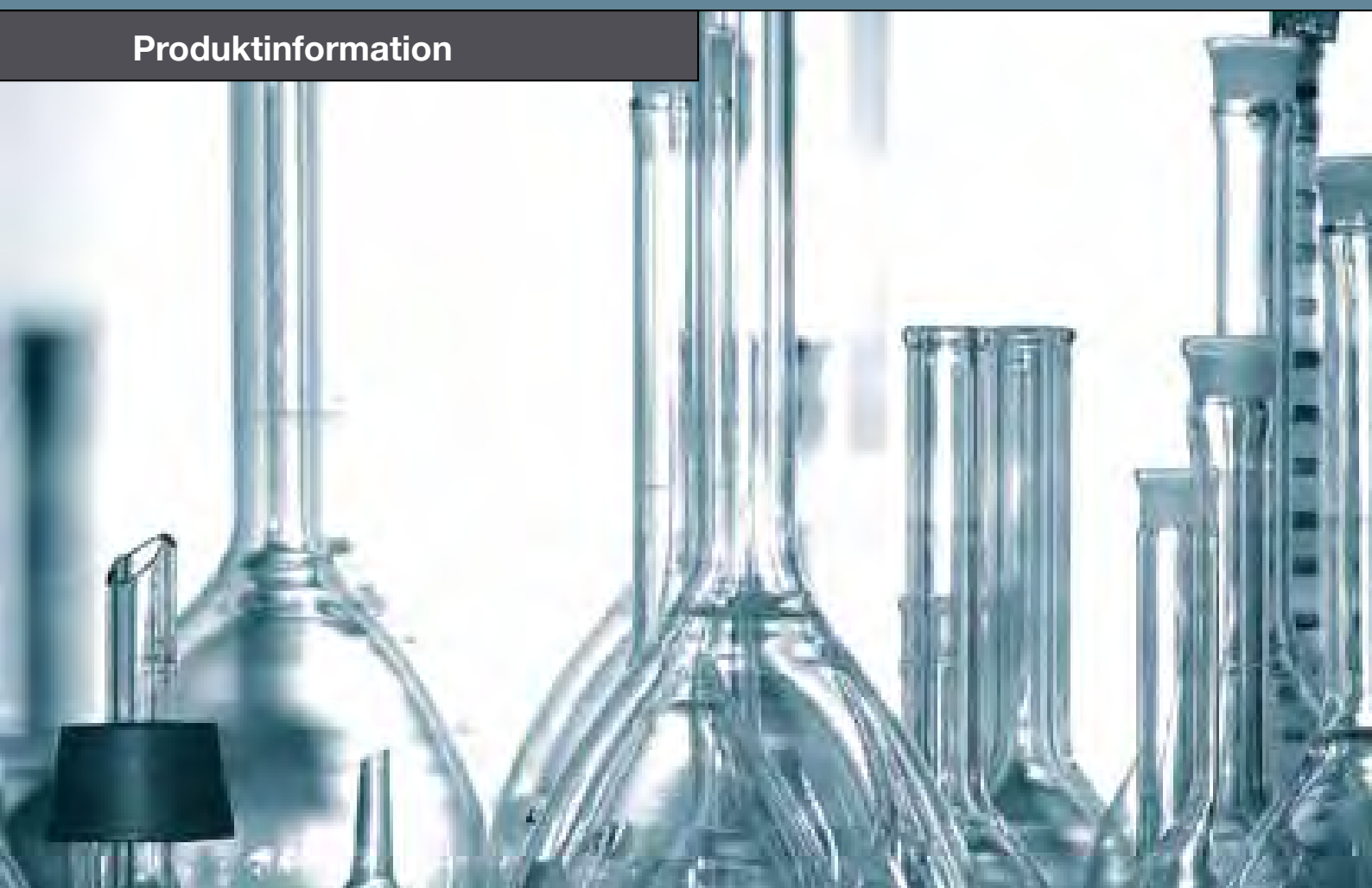


KML

Muffenloses, gusseisernes
Abwassersystem für aggressive
Küchen- oder Laborabwasser

Produktinformation



KML

Muffenloses, gusseisernes
Abwassersystem für
aggressive Küchen-
oder Laborabwasser

KML-Produktinformation

Sonderschichten für optimale Qualität

Heiße, fetthaltige und aggressive Abwasser in Krankenhäusern, Wäschereien oder auch Labors erfordern eine erhöhte Resistenz der Innenbeschichtung. Die besonderen Anforderungen wurden zum maßgebenden Faktor für die Entwicklung des KML-Systems von RSP®. In Zusammenarbeit mit Farbproduzenten wurden

Beschichtungsstoffe genau für diesen extremen Einsatzbereich entwickelt. Eine hervorragende Gussqualität und die dadurch gegebene glatte Oberflächenbeschaffenheit ermöglichen eine exzellente Verbindung der Beschichtungsstoffe mit den Rohren und Formstücken.

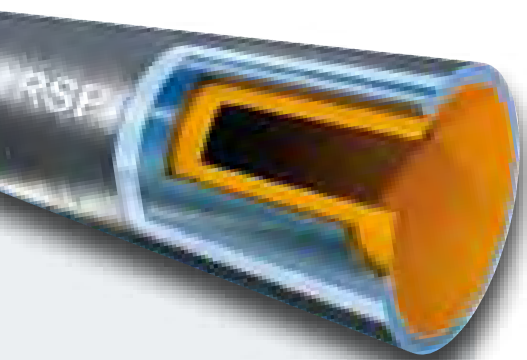
Nach allen Regeln

Für die Produktion des KML-Systems gilt, wie auch für die weiteren gusseisernen Abwassersysteme, die DIN EN 877. Die Norm regelt die Beschaffenheit (Materialqualität, Maße, mechanische Eigenschaften u. v. m.) der Rohre und Formstücke sowie der Verbinder.

Große Sortimentsbreite

Das KML-System mit einem breiten Sortiment an Rohren und Formteilen ermöglicht Lösungen jeder Anforderung. Es ist durch die Normung mit allen anderen Systemen wie SML oder TML kombinierbar.

Die entsprechenden Kataloge können Sie auf Seite 15 bestellen.



- **Epoxidharz-Innenbeschichtung mit speziell abgestimmten Eigenschaften (ca. 250 µm)**
- **Gusseisen mit Lamellengrafit Qualität: GJL-150 (nach ISO 185)**
- **Zinkschicht (130 g/m²)**
- **Epoxid-Außenbeschichtung (ca. 60 µm)**

Beschichtung und Einbau

Beschichtung
KML-Formstücke aus Gusseisen sind außen und innen mit einem speziell entwickelten und zertifizierten grauen Epoxidpulverlack beschichtet.

KML-Rohre sind auch außen mit einem hochwertigen Epoxidlack versehen. Darunter ist eine Zinkschicht, die zusätzlich gegen Korrosion von außen schützt, aufgebracht. Die Innenbeschichtung besteht aus einem speziell auf die Anforderungen angepassten Epoxidlack in erhöhter Schichtstärke.

Diese Beschichtung garantiert eine weit über die DIN EN 877 hinausreichende Beständigkeit gegen fast alle Abwasser dieses Einsatzbereiches. KML-Rohre und Formstücke werden in Großküchen, Laboren, Krankenhäusern und überall dort, wo sehr aggressive Abwasser vorkommen, eingesetzt.

Schichtstärken
Formstücke:
außen und innen ca. 250 µm (Epoxidpulver)
Rohre:
innen 220–300 µm (Epoxidharz)
außen 130 g/m² (Zink) und ca. 60 µm (Epoxiddecklack)

Einbau
KML-Gussrohre werden in einer Länge von 3000 mm hergestellt. Sie lassen sich auf der Baustelle leicht mit einer elektrischen Rohrsäge, bedingt auch mit einem Winkelschleifer, auf das erforderliche Maß kürzen.

Für eine problemlose Verbindung von Rohren und Formstücken ist auf einen genauen und geraden Schnitt zu achten, der Undichtigkeiten vermeidet.

Um eine Unterwanderung und Korrodierung zu verhindern, sind alle Schnittkanten mit der mitgelieferten Ausbesserungsfarbe zu beschichten.

RSP®-Produkte sind mit allen der Norm EN 877 entsprechenden Bauteilen kompatibel.

Der Einbau des Materials richtet sich nach den örtlichen Gegebenheiten. Spezielle Einbauempfehlungen finden Sie im Katalog „Technik und Montage“ oder können ggf. bei uns angefragt werden.

Für den Einbau der Rohre und Formstücke sind generell die geltenden Normen bindend.

Inhaltsverzeichnis | Produktübersicht

Konstruktionsmaße (DIN EN 877 und DIN 19522)	6
Rohr	6
Bogen 15°	6
Bogen 30°	6
Bogen 45°	7
Bogen 68°	7
Bogen 88°	7
Doppelbogen 88°, aus 2 x 44°	7
Doppelabzweig 88°	8
Beruhigungsbogen 88°	8
Umluftbogen 135°	8
Sprungrohr 130 mm	8
Geruchsverschluss, horizontal/vertikal	8
Enddeckel	9
Enddeckel mit Klemmschelle	9
Abzweig 45°	9
Abzweig 70°	10
Abzweig 88°	10
Reinigungsrohr mit rundem Deckel	10
Reinigungsrohr mit eckigem Deckel	10
Bogen 88° mit langem Schenkel	11
Objektanschlussbogen 90°	11
Fallrohrstütze (ohne Gummi)	11
Übergangsrohr exzentrisch	12
Beständigkeitsliste Säuren, Laugen, Salze	13
Beständigkeitsliste Zucker, Wasser, Kohlenwasserstoffe, Alkohole, Öle	14

Alle Teile aus dem SML-Programm sind auf Anfrage auch in KML-Ausführung erhältlich.

Konstruktionsmaße (DIN EN 877 und DIN 19522)

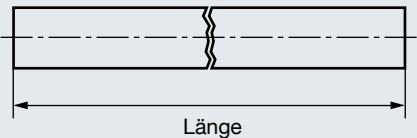
Nennweite	Außenmaß		Wandstärke				Einschublänge (Dichtzone)	Rohrgewicht leer	Oberfläche ca. m²
			Rohr		Formstück				
DN*	DE*	zul. Abw.*	E*	zul. Abw.*	e*	zul. Abw.*	t*	ca. kg/m	je m
50	58	+2/-1	3,5	-0,5	4,2	-0,7	30	4,3	0,18
70	78	+2/-1	3,5	-0,5	4,2	-0,7	35	5,7	0,25
80	83	+2/-1	3,5	-0,5	4,2	-0,7	35	6,2	0,28
100	110	+2/-1	3,5	-0,5	4,2	-0,7	40	8,3	0,35
125	135	+2/-2	4,0	-0,5	4,7	-1,0	45	11,7	0,42
150	160	+2/-2	4,0	-0,5	5,3	-1,3	50	14,0	0,50
200	210	+2/-2	5,0	-1,0	6,0	-1,5	60	23,0	0,65

* Alle Maße in mm.

Rohr

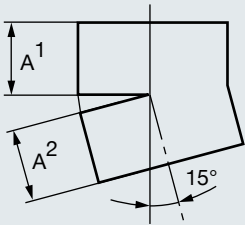
(Länge = 3000 mm)

DN	kg	Art.-Nr.
50	13,0	KROHRDN050
70	17,0	KROHRDN070
80	18,0	KROHRDN080
100	25,0	KROHRDN100
125	35,0	KROHRDN125
150	42,0	KROHRDN150
200	69,0	KROHRDN200



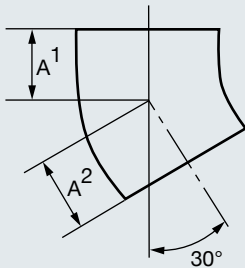
Bogen 15°

DN	A	kg	Art.-Nr.
50	40	0,4	K5015
70	45	0,6	K7015
80	45	0,7	K8015
100	50	1,0	K10015
125	60	1,7	K12515
150	65	2,5	K15015



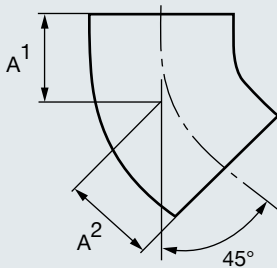
Bogen 30°

DN	A	kg	Art.-Nr.
50	45	0,5	K5030
70	50	0,7	K7030
80	50	0,8	K8030
100	60	1,3	K10030
125	70	2,0	K12530
150	80	3,0	K15030



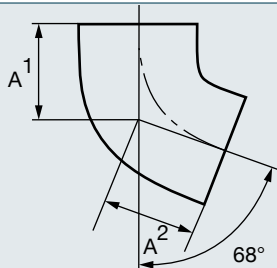
Bogen 45°

DN	A	kg	Art.-Nr.
50	50	0,5	K5045
70	60	0,9	K7045
80	60	1,0	K8045
100	70	1,6	K10045
125	80	2,3	K12545
150	90	3,5	K15045
200	110	6,2	K20045



Bogen 68°

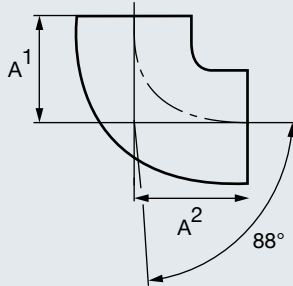
DN	A	kg	Art.-Nr.
50	65	0,7	K5070
70	75	1,1	K7070
80	80	1,1	K8070
100	90	1,9	K10070
125*	105	2,9	K12570
150	120	4,3	K15070



* Auslaufmodell.

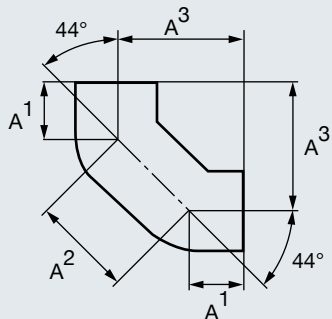
Bogen 88°

DN	A	kg	Art.-Nr.
50	75	0,7	K5088
70	90	1,2	K7088
80	95	1,4	K8088
100	110	2,1	K10088
125	125	3,2	K12588
150	145	4,9	K15088
200	180	8,8	K20088



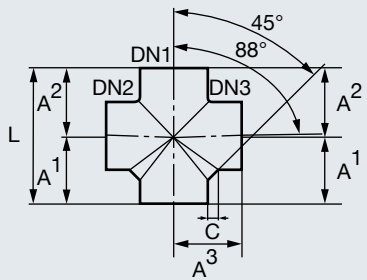
Doppelbogen 88°, aus 2 x 44°

DN	A ¹	A ²	A ³	kg	Art.-Nr.
100	70	140	170	3,2	KDB10088
150	90	180	219	7,0	KDB15088



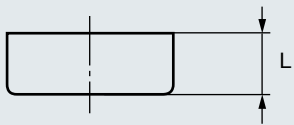
Doppelabzweig 88°

DN1/DN2/DN3	A ¹	A ²	A ³	L	C	kg	Art.-Nr.
100/100/100	120	110	120	230	22,0	3,2	KDA10010088



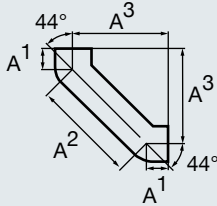
Enddeckel

DN	L	kg	Art.-Nr.
50	30	0,2	KENDDE50
70	35	0,4	KENDDE70
80	35	0,4	KENDDE80
100	40	0,5	KENDDE100
125	45	1,1	KENDDE125
150	50	1,7	KENDDE150
200	60	3,1	KENDDE200



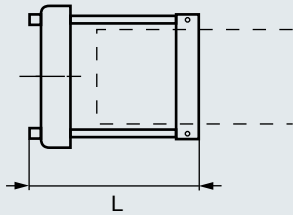
Beruhigungsbogen 88°

DN	A ¹	A ²	A ³	kg	Art.-Nr.
100	70	312	291	4,8	KBB10088



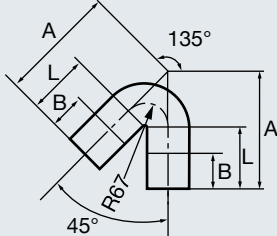
Enddeckel mit Klemmschelle

DN	L	kg	Art.-Nr.
100	90	2,5	KENDDE100KL
125	90	3,5	KENDDE125KL
150	95	4,5	KENDDE150KL



Umluftbogen 135°

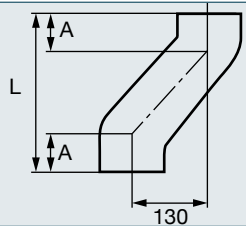
DN	A	B*	L	kg	Art.-Nr.
100	312	100	150	5,0	KUB100135



* Maximale Kürzung.

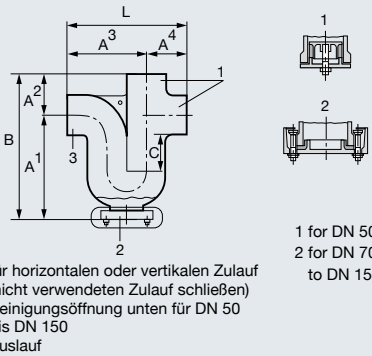
Sprungrohr 130 mm

DN	A	L	kg	Art.-Nr.
100	70	270	3,4	KSPRUNGR100



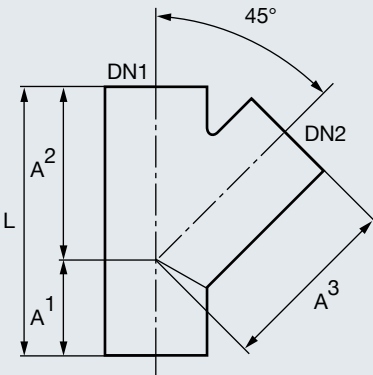
Geruchsverschluss, horizontal/vertikal

DN	L	B	A ¹	A ²	A ³	A ⁴	C	kg	Art.-Nr.
50	190	250	182	68	122	68	60	2,8	KGV50
70	265	293	200	93	172	93	60	5,0	KGV70
80	265	293	200	93	172	93	60	5,8	KGV80
100	325	392	282	110	215	110	100	8,5	KGV100
125	390	446	316	130	260	130	100	13,0	KGV125
150	470	493	348	145	325	145	100	19,5	KGV150
200	600	600	420	180	400	200	100	33,7	KGV200



Abzweig 45°

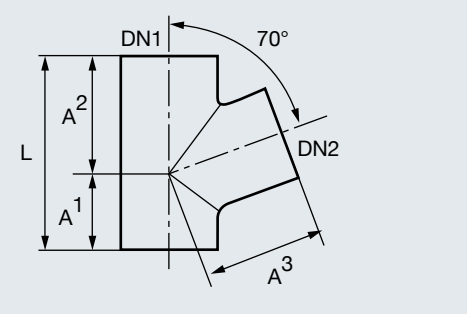
DN1/DN2	A ¹	A ²	A ³	L	kg	Art.-Nr.
50/50	50	135	135	185	1,4	K505045
70/50	40	150	150	190	1,6	K705045
70/70	55	160	160	215	2,3	K707045
80/50	55	135	135	190	1,8	K805045
80/80	65	165	165	230	2,4	K808045
100/50	35	165	165	200	2,5	K1005045
100/70	50	185	185	235	3,3	K1007045
100/80	55	175	175	230	3,5	K1008045
100/100	70	205	205	275	4,2	K10010045
125/50	20	185	185	205	3,4	K1255045
125/70	40	200	200	240	4,3	K1257045
125/80	40	200	200	240	4,6	K1258045
125/100	60	220	220	280	5,2	K12510045
125/125	80	240	240	320	6,4	K12512545
150/70	30	215	215	245	5,6	K1507045
150/80	40	215	215	255	5,9	K1508045
150/100	55	240	240	295	6,8	K15010045
150/125	70	255	255	325	8,0	K15012545
150/150	90	265	265	355	9,2	K15015045
200/80	15	240	240	255	8,5	K2008045
200/100	40	265	265	305	10,0	K20010045
200/125	55	280	280	335	11,9	K20012545
200/150	75	300	300	375	13,3	K20015045
200/200	115	340	340	455	17,2	K20020045



Abzweig 70°

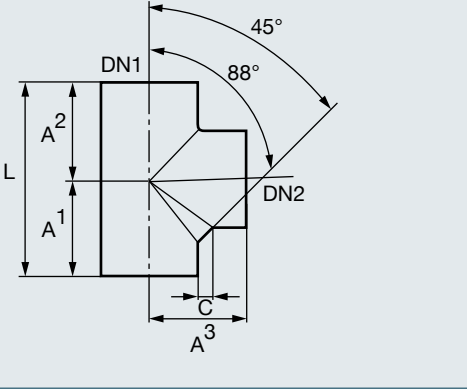
(Auslaufmodell)

DN1/DN2	A ¹	A ²	A ³	L	kg	Art.-Nr.
100/50	55	100	110	155	1,9	K1005070
100/70	70	110	120	180	2,4	K1007070
100/100	85	130	130	215	2,9	K10010070
125/100	85	140	145	225	4,0	K12510070



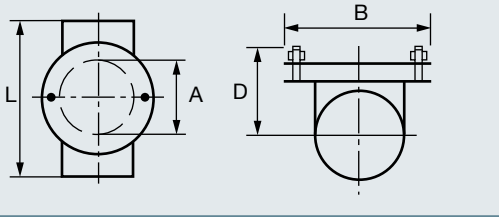
Abzweig 88°

DN1/DN2	A ¹	A ²	A ³	L	C	kg	Art.-Nr.
50/50	79	66	80	145	20,0	0,9	K505088
70/50	83	72	90	155	21,0	1,4	K705088
70/70	97	83	95	180	21,0	1,7	K707088
80/50	95	85	90	180	21,0	1,5	K805088
80/80	95	85	95	180	21,0	2,0	K808088
100/50	94	76	105	170	22,0	2,1	K1005088
100/70	102	88	110	190	22,0	2,4	K1007088
100/80	105	85	110	190	22,0	2,6	K1008088
100/100	115	105	120	220	22,0	2,9	K10010088
125/125	137	123	135	260	25,0	4,6	K12512588
150/150	158	142	155	300	27,5	6,9	K15015088



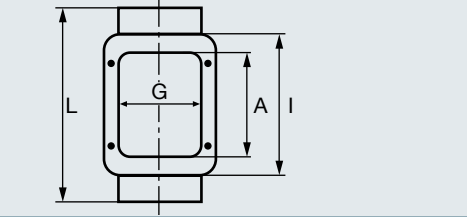
Reinigungsrohr mit rundem Deckel

DN	D	B	A	L	kg	Art.-Nr.
50	59	105	53	190	2,3	KREINIG50
70	69	125	73	210	2,9	KREINIG70
80	74	135	78	220	3,1	KREINIG80
100	84	159	104	260	5,0	KREINIG100



Reinigungsrohr mit eckigem Deckel

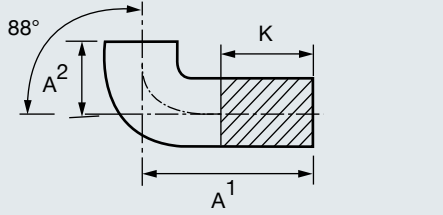
DN	D*	B*	G	A	I	L	kg	Art.-Nr.
100	83	157	100	200	230	340	7,6	KREINIG100ECK
125	101	190	125	225	255	370	10,3	KREINIG125ECK
150	112	215	150	250	280	395	14,5	KREINIG150ECK
200	137	265	200	300	330	465	22,0	KREINIG200ECK



* Siehe Skizze Reinigungsrohr rund.

Bogen 88° mit langem Schenkel

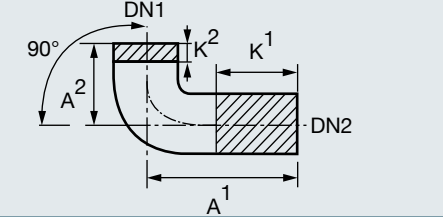
DN	A ¹	A ²	K*	kg	Art.-Nr.
100	250	110	140	4,6	K10088LANG



* Maximale Kürzung.

Objektanschlussbogen 90°

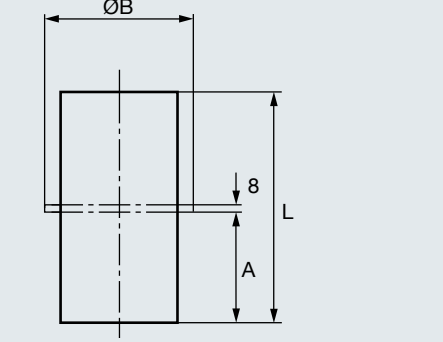
DN1/DN2	A ¹	A ²	K ¹	K ²	kg	Art.-Nr.
50/50	200	110	120	25	1,5	KOBJEKTAN50/50



* Maximale Kürzung.

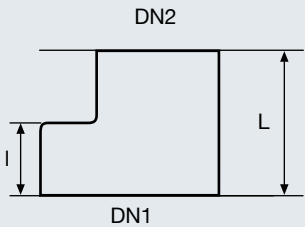
Fallrohrstütze (ohne Gummi)

DN	B	A	L	kg	Art.-Nr.
100	145	96	200	2,3	KFALLROH100
125	170	96	200	3,0	KFALLROH125
150	195	96	200	4,0	KFALLROH150
200	245	96	200	6,0	KFALLROH200



Übergangsrohr exzentrisch

DN1/DN2	I	L	kg	Art.-Nr.
70/50	40	75	0,5	KÜBERG7050
80/50	45	80	0,7	KÜBERG8050
100/50	45	80	0,9	KÜBERG10050
100/70	45	85	0,9	KÜBERG10070
100/80	45	90	1,1	KÜBERG10080
125/50	50	85	1,4	KÜBERG12550
125/70	50	90	1,5	KÜBERG12570
125/80	54	95	1,5	KÜBERG12580
125/100	50	95	1,5	KÜBERG125100
150/50	55	95	2,0	KÜBERG15050
150/70	55	100	2,1	KÜBERG15070
150/80	56	100	2,3	KÜBERG15080
150/100	60	105	2,2	KÜBERG150100
150/125	60	110	2,2	KÜBERG150125
200/100	70	115	4,1	KÜBERG200100
200/125	70	120	4,1	KÜBERG200125
200/150	65	125	4,3	KÜBERG200150



Alle Teile aus dem SML-Programm sind auf Anfrage auch in KML-Ausführung erhältlich.

Beständigkeitsliste

Säuren	Temperaturen °C												PH	Beständigkeits- dauer
	ca. 20°			ca. 40°			ca. 50°			ca. 80°				
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3		
Schwefelsäure 0,1N	Δ	Δ	□	Δ	Δ	○	Δ						1,0	30 d
Schwefelsäure 30 %	Δ	Δ	□	□	Δ	○	□	□	○					
Schwefelsäure 50 %	□	Δ	○											
Salpetersäure 30 %	□	Δ	○											
Essigsäure 10 %	Δ	Δ	□										2,0	48 h
Phosphorsäure 25 %	Δ	Δ	□	Δ	Δ	□							1,0	72 h
Milchsäure 10 %	Δ	Δ	○										2,0	48 d
Schwefeldioxid	Δ	Δ	Δ											
Zitronensäure 5 %	Δ	Δ	○	Δ	Δ	○	Δ	Δ	○	Δ	Δ	○	1,5	30 d
Salzsäure 30 %	Δ	Δ	○	□	Δ	○								
Laugen														
Soda 0,1N	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	□	□	Δ		11,4	30 d
Kaliumkarbonat 50 %	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	□	Δ				
Ammoniak 10 %	○	Δ	□											
Natron	Δ	Δ	○	○	○	○								
Salze														
Salzwasser	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	5,6	10 d
Kaliumchlorid (z. B. in Düngemitteln)	Δ	Δ	Δ											
Trinatriumphosphat (z. B. in Waschmitteln)	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ					
Abwasser nach EN 877	Δ	Δ		Δ	Δ		Δ	Δ		Δ	Δ		7,0	30 d
Wasserstoffperoxid 10 %	Δ												3,5	48 h
Salzsprühnebel	Δ			Δ										1500 h

Zeichenerklärung

1	Innenbeschichtung	Δ	beständig
2	Dichtmanschette EPDM	□	bedingt beständig
3	Dichtmanschette NBR	○	unbeständig
			nicht getestet
h	Stunde		
d	Tag		

Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt. Praxisbedingungen können ggf. abweichen und zu veränderten Ergebnissen führen.

Beständigkeitsliste

Zucker	Temperaturen °C												PH	Beständigkeits- dauer
	ca. 20°			ca. 40°			ca. 50°			ca. 80°				
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3		
Zucker	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ								
Wasser														
Destilliertes Wasser (vollentsalzt)	Δ			Δ			Δ						6,4	30 d
Kohlenwasserstoffe, nichtaromatische														
Terpentin	Δ	○	Δ	□		Δ								
Super-Benzin	Δ	○	Δ	□										
Diesel	Δ	○	Δ	□										
Rohöl	Δ	○	Δ	Δ										
Kerosin	□	○	Δ	○										
Kohlenwasserstoffe, aromatische														
Benzol	○	○	□											
Styrol	○	○	○											
Kohlenwasserstoffe, chlorierte														
Trichloräthylen (z. B. chemische Reinigung)	○	○	○											
Tetrachlorkohlenstoff	○	○	○											
Alkohole														
Äthylalkohol (z. B. in Lebensmitteln oder alkoholischen Getränken)	Δ	Δ	Δ											
Äthylalkohol 50 %	□	Δ	Δ	□	Δ	Δ								
Glykol (z. B. in Frostschutzmitteln)	Δ	Δ	Δ											
Öle														
Schmiermittel (Mineralöl)	Δ	□	Δ	Δ	○	Δ								
Schmiermittel (organisch)	□	Δ	Δ											

Zeichenerklärung			
1	Innenbeschichtung	△	beständig
2	Dichtmanschette EPDM	□	bedingt beständig
3	Dichtmanschette NBR	○	unbeständig
			nicht getestet
h	Stunde		
d	Tag		

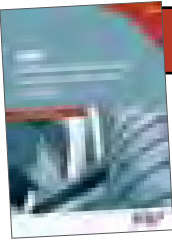
Tests wurden unter Laborbedingungen durchgeführt. Praxisbedingungen können ggf. abweichen und zu veränderten Ergebnissen führen.

Das komplette RSP®-Programm

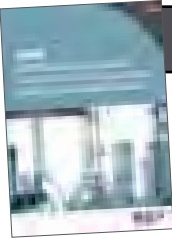
Von gusseisernen Abwassersystemen über Verbinder
bis zur Technik und Montage



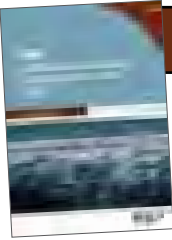
RSP®
Eine gute Verbindung



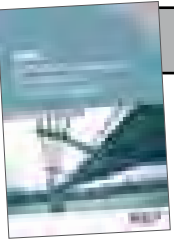
SML
Muffenloses, gusseisernes
Abwassersystem für den
Hochbau



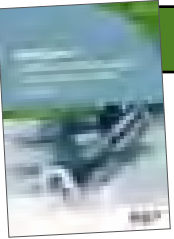
KML
Muffenloses, gusseisernes
Abwassersystem für
aggressive Küchen- oder
Laborabwasser



TML
Muffenloses, gusseisernes
Abwassersystem für den
Tiefbau



BML
Muffenloses, gusseisernes
Abwassersystem für den
Brückenbau



Verbinder
Zugfeste und nicht zugfeste
Verbindungen für SML,
KML, TML und BML



Technik und Montage
Alles, was Sie in der Praxis
wissen müssen

Jetzt Katalog
anfordern!
+49 (0) 80 34 / 70 82-0

Alle Kataloge auch als Download:
www.rsp-rohre.de

